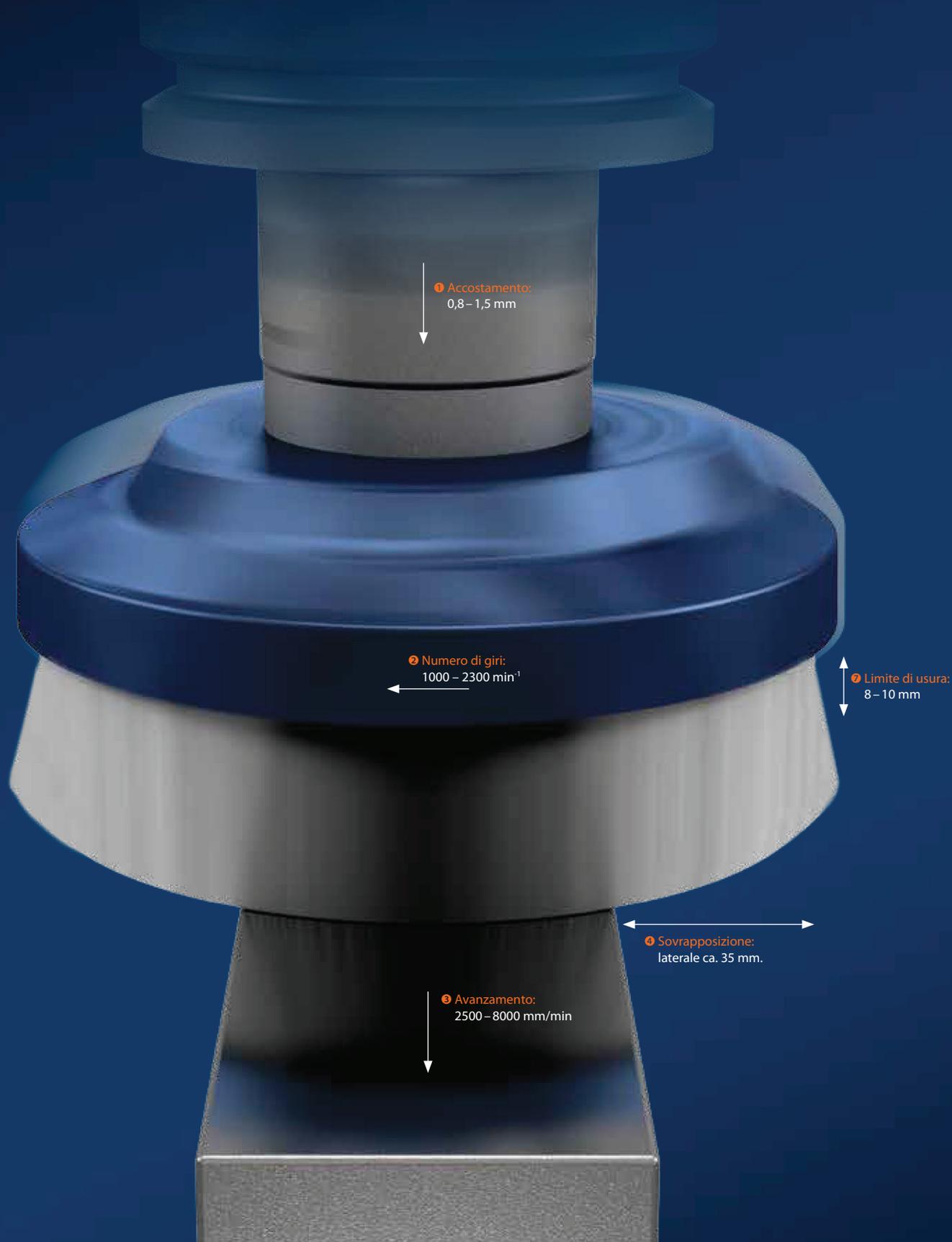


Raccomandazioni d'uso per spazzole a piattello con dotazione completa.





1 Accostamento

L'accostamento ideale di una spazzola a piattello con dotazione completa è compreso tra 0,8 mm e 1,5 mm. Valori maggiori non aumentano necessariamente l'asportazione, determinando un'usura più rapida della spazzola.



2 Numero di giri

Le spazzole con setole in nylon lavorano al meglio se il numero di giri scelto consente il tuffo del maggior numero possibile di setole nel pezzo. Numeri di giri più elevati non comportano necessariamente risultati migliori. Il numero di giri consigliato, a seconda del diametro della spazzola, è compreso tra 1.000 min⁻¹ e 2.300 min⁻¹, vale a dire ben al di sotto del numero di giri massimo.



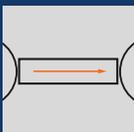
3 Avanzamento

L'avanzamento determina il tempo di esecuzione e deve essere ottimizzato caso per caso. All'inizio bisogna scegliere un avanzamento basso. Se la rimozione di bava è riuscita correttamente è possibile aumentare lentamente l'avanzamento durante l'operazione.



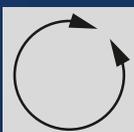
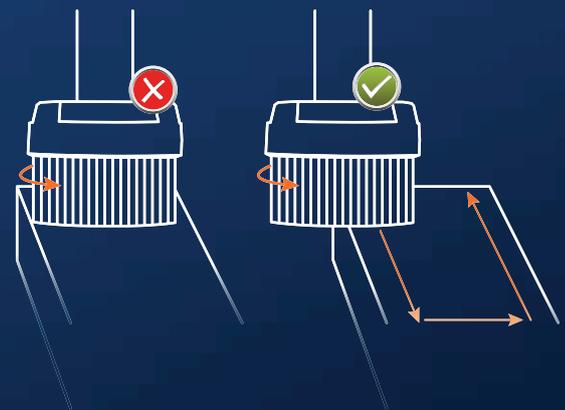
4 Sovrapposizione

La sporgenza ideale sul pezzo è di ca. 35 mm su ciascun lato.



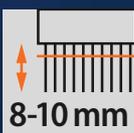
5 Corsa

La corsa della spazzola deve essere impostata in maniera tale che all'ingresso e all'uscita la spazzola sporga completamente dal pezzo. Solo così è possibile lavorare tutti gli spigoli.



6 Senso di rotazione

Il senso di rotazione da scegliere per la spazzola è quello opposto a quello dell'utensile per asportazione truciolo. In questo modo l'azione delle singole setole è maggiore e le bave formatesi vengono rimosse nel migliore dei modi.



7 Limite di usura

Il limite d'usura di una spazzola a piattello è raggiunto quando la guarnizione residua è così ridotta che la flessibilità delle setole non è più garantita. Le setole, in questo caso, non si piegano più attorno allo spigolo.

Diametro piattello	Numero di giri consigliato (con rettifica a umido) (min ⁻¹)	Numero di giri max. (min ⁻¹)	Velocità di avanzamento (mm/min)	Accostamento (mm)	Limite di usura (mm)
Ø 76 mm	1900 – 2300	4500	2500 – 5000	0,8 (fine) – 1,5 (grosso)	8
Ø 106 mm	1400 – 1700	3500	3000 – 5500		8
Ø 125 mm	1100 – 1400	3000	3500 – 6500		10
Ø 150 mm	1000 – 1200	2500	4500 – 8000		10