Protezione antitaglio perfetta – letteralmente a portata di mano!

■ Lavori nel campo della metallurgia

■ Lavori di stampaggio a iniezione

■ Comando di macchinari pesanti

■ Concentrazione, miscelazione

■ Manipolazione di fibre di carbonio ■ Fonditura

e di montaggio

e pallettizzazione

abrasivi e ruvidi

di stampaggio

■ Fucinatura

■ Manipolazione di lastre

■ Lavori presso impianti

di metallo, pannelli e vetro

TROVATE LA PROTEZIONE MIGLIORE PER LE VOSTRE MANI GRAZIE A OUESTA BREVE PANORAMICA.

■ Montaggio finale e controllo di componenti

Operazioni di imballaggio e caricamento

■ Allestimento delle linee di produzione

senza spigoli vivi

(imballi di cartone)

■ Lavori di precisione

■ Controlli di qualità e ispezioni

Livello di protezione antitaglio EN 388: 2016 Resistenza (N) A norma ANSI/ISEA 105-2016

La resistenza al taglio viene misurata in Newton (N) mediante il test TDM-100 Test a norma ISO 13997). Il valore N indica la forza necessaria per tagliare il materiale del guanto. Più elevato è il valore, maggiore è la protezione antitaglio garantita.

Nitrile:

dal punto di vista chimico, i polimeri di nitrile sono molto resistenti e hanno caratteristiche simili a quelle della gomma. Ottime proprietà protettive in caso di contatto con olio, grasso e benzina.

Poliuretano (PU):

il poliuretano elastico possiede una resistenza alla trazione relativamente elevata. Anche molti guanti traggono vantaggio dalle caratteristiche del rivestimento in PU o in espanso PU: elevata sensibilità, notevole resistenza all'abrasione e resistenza all'olio.



per ambienti di lavoro oleosi

Rischi minimi	Rischi di livello intermedio Rischi elevati			Rischi estremi			
X/A	В	С	D	E	F		
0 – 5 N	5 – 10 N	10 – 15 N	15 – 22 N	22 – 30 N	>30 N	> 40 N	> 50 N
A1	A2	А3	A4	A5	A6	A7	A8
NBR P.168	WASTER CUT S.188 S.188	MASTER CUT	MASTER CUT				
NBR P:177	OIL NBB. 8-189	MASTER CUT NEW NEW NEW					
NBR NBR P.177	MASTER CG1 A	MASTER COIL+ OIL+ NEM NEW					
PU P.169 P.169	PU P.169						
Dytec Range		09 4611 NBR P.200	09 4612 NBR P.200	09 4613 NBR P.200	09 4614 NBR P.200		09 4615 NBR P.200
NBR P.175	NBR P.199	09 4580 NBR P.199	NBR	09 4605 NBR P.199 R.199 R.199 2			
PU P.176 P.176	PU P.201 NEW	PU P.201 NEW	PU P.201 NEW		PU P.201		
		■ 09 4596 P.202	■ 09 4585 P.202		■ 09 4597 P.202	1	
Attività comuni con carichi leggeri in ambienti asciutti o leggermente oleosi Montaggio finale e controllo di componenti	Produzione e manipolazione di parti metalliche e vetro piano Lavori nel campo della metallurgia	Montaggio e manipolazione di materiali con spigoli vivi, abrasivi e ruvidi	 Manipolazione di lamiere di metallo pesanti, tubi, pannelli e vetri Produzione di conserve e industria 	 Lavori presso impianti di stampaggio Lavorazione della gomma, vulcanizzazione e calandratura 	 Manipolazione di ins pesanti e con spigoli Taglio di vetro, lamie 	vivi //////////////////////////////////	

■ Produzione di conserve e industria

■ Lavori di stampaggio e punzonatura

■ Inserimento di armature in acciaio

dell'imbottigliamento

■ Lavori di saldatura

vulcanizzazione e calandratura

■ Riciclaggio di residui metallici

■ Estrazione di prodotti da autoclavi

■ Taglio di vetro, lamiere e pannelli

■ Produzione di conserve

■ Lavori con cellulosa e carta

■ Lavorazione (sezionamento) di alimenti

(macelli e laboratori di sezionamento)

Industria del vetro e dell'imbottigliamento